

Markierungsprozess für Bohrstrangkomponenten optimiert

Lasergravur: mobil und automatisiert

Für die Lasergravur seiner Bohrstrangkomponenten nutzt Schoeller-Bleckmann Oilfield Technology (SBOT) in der Endkontrolle ein mobiles, automatisierbares Lasersystem von Mobil-Mark, das konventionelle Stempelgeräte ablöste.

Die Bohrstrangkomponenten sind nach höchsten Qualitätsstandards gefertigt: Auch bei der individuellen Kennzeichnung via Lasergravur legte SBOT daher Wert auf Qualität: Eine geringe Eindringtiefe zugunsten der Schonung des Materials war genauso gefordert wie gute Lesbarkeit und Schutz vor frühem Abrieb. Außerdem sollte der Markiervorgang zukünftig auch die Möglichkeit bieten, auf maschinenauslesbare DMC-Gravuren umstellbar und automatisierbar zu sein.

Die Lasermarkierung wird als einer der letzten Bearbeitungsschritte im Bereich der Endkontrolle durchgeführt. Das mobile Lasermarkiersystem von Mobil-Mark kann dabei auf ganzer Linie überzeugen. Der fahrbare Laser wird einfach zum Ort der Markierung gefahren und kann in wenigen Schritten ohne Schutzbrille in Betrieb genommen werden.

Zusätze erleichtern Automatisierung

Die großen Stahlkomponenten können dank der mobilen Lasergravur mit einer langlebigen Markierung versehen werden – und das ganz ohne Umbau der Produktionsprozesse oder Beschaffung eines kostspieligen Laserschutzgehäuses. Um die Gravur zusätzlich zu erleichtern und zu automatisieren, erwarb SBOT ein fahrbares Stativ, ein Touchpanel, einen Barcode-Reader und eine Absaugfilteranlage.

Das fahrbare Stativ nimmt den Laserkopf auf und kann so eingestellt werden, dass auf Knopfdruck eine positionsgenaue Gravur auf unterschiedlichen Werkstücken durchgeführt werden kann. Das Touchpanel erleichtert zusätzlich die Eingabe der Laserparameter. Wechselnde Beschriftungslayouts können mithilfe des Barcode-Readers sehr schnell maschinell eingelesen und an den Laser übertragen werden.

Diese zusätzlichen Automatisierungsoptionen bieten die Möglichkeit, den Lasergravurprozess fehlersicher

Lasergravur an Bohrstrangkomponenten auf Knopfdruck.



Bild: Mobil-Mark



Bild: Mobil-Mark

Das fahrbare Stativ sorgt dafür, dass der Laser optimal an das Werkstück angepasst werden kann.

und effizient durchzuführen. Da bei der SBOT auf Edelstählen graviert wird, schützt eine Absaugfilteranlage die Mitarbeiter: Diese wurde speziell für die Absaugung schädlicher Chrom- und Nickeldämpfe bei der Markierung von Edelstählen entwickelt. ↓

Mobil-Mark GmbH

www.mobil-mark.de